

# N67 MNT F42

PER POMPE ANTINCENDIO  
6 CILINDRI IN LINEA - CICLO DIESEL  
Max 197 kW (268 CV) @ 2940 giri/min.



## APPLICAZIONI SPRINKLER

## N67 MNT F42 PER POMPE ANTINCENDIO

|  |                  |                         |
|--|------------------|-------------------------|
| Ciclo termodinamico                      |                  | Diesel a 4 tempi - I.D. |
| Alimentazione aria                       |                  | TAA                     |
| Architettura                             |                  | 6L                      |
| Alesaggio x Corsa                        | mm               | 104 X 132               |
| Cilindrata totale                        | l                | 6,7                     |
| N° valvole per cilindro                  |                  | 2                       |
| Raffreddamento                           |                  | a liquido               |
| Senso di rotazione (visto lato volano)   |                  | antiorario              |
| Rapporto di compressione                 |                  | 17,5 : 1                |
| Momento d'inerzia masse (volano escluso) | kgm <sup>2</sup> | 0,31                    |
| Momento d'inerzia del volano standard    | kgm <sup>2</sup> | 0,70                    |

### Aspirazione

|  |                          |             |
|--|--------------------------|-------------|
| Depressione statica massima, con filtro aria pulito                  | kPa (bar)                | 3,5 (0,035) |
| Depressione statica massima, con filtro aria sporco                  | kPa (bar)                | 6,5 (0,065) |
| Portata aria al 100% del carico/regime nominale                      | kg/h (m <sup>3</sup> /h) | 1330 (1140) |
| Pressione di sovrallim. a pieno carico/regime nominale               | kPa (bar)                | 140 (1,4)   |
| Temperatura massima dell'aria di sovralimentazione (ingresso motore) | °C                       | 55          |
| Calore da smaltire con intercooler alla massima potenza              | kJ/s (kcal/h)            | 39 (33.500) |
| Perdita di carico massima del circuito intercooler                   | kPa (bar)                | 10 (0,10)   |

### Sistema di scarico

|   |           |          |
|---|-----------|----------|
| Contropressione statica massima   | kPa (bar) | 7 (0,07) |
| Max. temperatura gas di scarico a pieno carico/regime nominale (uscita turbo) | °C        | 530      |
| Portata dei gas alla potenza massima  | kg/h      | 1375     |

### Sistema di lubrificazione

|  |           |          |
|--|-----------|----------|
| Pressione minima dell'olio a regime minimo                           | kPa (bar) | 70 (0,7) |
| Temperatura massima dell'olio a pieno carico/regime nominale         | °C        | 120      |
| Inclinazione motore in funzionamento continuo: massima longitudinale | 0/360     | 25       |
| massima trasversale sinistra/destra                                  | 0/360     | 25       |
| Capacità totale dell'olio incluse tubazioni, filtri, ecc.            | litri     | 12,8     |

### Sistema di raffreddamento

|  |                   |                |
|--|-------------------|----------------|
| Capacità liquido refrigerante (solo motore)                      | litri             | 8,5            |
| Portata pompa acqua a regime nominale                            | m <sup>3</sup> /h | 9,5            |
| Calore da smaltire alla massima potenza con scambiatore          | kJ/s (kcal/h)     | 100 (85.800)   |
| Valvola termostatica (campo di regolazione)                      | °C                | 83 ÷ 95        |
| Temperatura massima del liquido raffreddamento                   | °C                | 103            |
| Pressione min/max interna al circuito di raffreddamento          | kPa (bar)         | 30/100 (0,3/1) |
| Perdita di carico massima del circuito esterno di raffreddamento | kPa (bar)         | 35 (0,35)      |

### Alimentazione combustibile

|  |           |                       |
|--|-----------|-----------------------|
| Sistema di iniezione                           |           | Pompa rotativa        |
| Depressione massima in aspirazione gasolio     | kPa (bar) | 0 (battente positivo) |
| Temperatura massima del gasolio in aspirazione | °C        | 30                    |

### Impianto elettrico

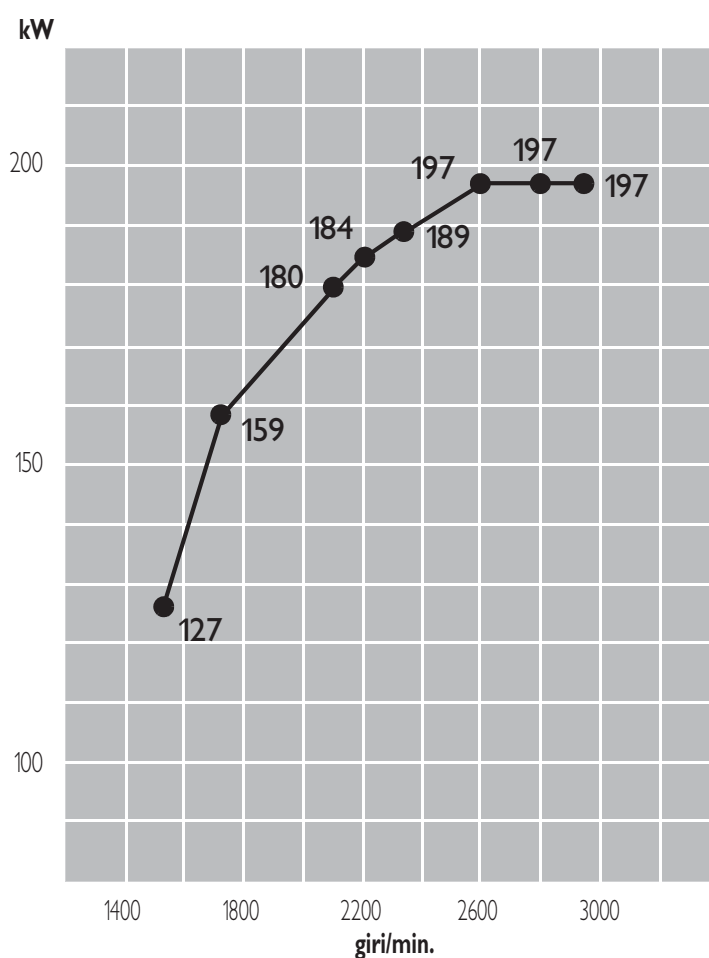
|                   |   |    |
|-------------------|---|----|
| Tensione nominale | V | 24 |
|-------------------|---|----|

## N67 MNT F42 PER POMPE ANTINCENDIO

|   |                                 |            |      |      |      |      |      |      |      |
|---|---------------------------------|------------|------|------|------|------|------|------|------|
| Potenza massima *                                 | giri/min.                       | 1470       | 1760 | 2100 | 2200 | 2350 | 2600 | 2800 | 2940 |
|   | kW                              | 127        | 159  | 180  | 184  | 189  | 197  | 197  | 197  |
|   | CV                              | 173        | 216  | 245  | 250  | 257  | 268  | 268  | 268  |
| Consumo specifico del combustibile a pieno carico | g/kWh @ giri/min.               | 230 @ 2940 |      |      |      |      |      |      |      |
| Consumo olio lubrificante alla potenza massima    | (% del consumo di combustibile) | 0,1        |      |      |      |      |      |      |      |
| Temperatura minima di avviamento senza ausili     | °C                              | -15        |      |      |      |      |      |      |      |
| Peso a secco (in versione standard)               | kg                              | 530        |      |      |      |      |      |      |      |

\* **Potenza** al volano ricavata con la dir. ISO POWER 3046. Applicabile anche alle Norme DIN 6271, B.S. 5514 e SAE J 1349.

**Condizioni di prova:** ISO 3046/1, temperatura aria 25 °C, pressione atmosferica 100 kPa, umidità relativa 30 %.



### Dimensioni

L = 1046 mm

W = 670 mm (versione N67MNT F42.10)

W = 706 mm (versione N67MNT F42.01)

H = 1003 mm

## N67 MNT F42 PER POMPE ANTINCENDIO

### Scelta del motore

Nella scelta del motore determinare la massima potenza assorbita dalla pompa dalla sua curva caratteristica ed aggiungere un margine del 10% a questa potenza. La potenza risultante è la minima necessaria per il motore per impiego antincendio. Una scelta appropriata deve essere fatta utilizzando la potenza lorda del motore dopo aver dedotto l'assorbimento del ventilatore.

### Allestimento standard (versione N67 MNT F42.10)

|  |        |                                      |
|--|--------|--------------------------------------|
| Carter volano predisposto per pick-up        | tipo   | SAE 3                                |
| Dimensione volano                            | inch   | 11" 1/2                              |
| Orientamento collettore di aspirazione       |        | lato sinistro / entrata verso l'alto |
| Orientamento collettore di scarico / turbina |        | lato destro                          |
| Turbosoffiante                               |        | geometria fissa con waste gate       |
| Posizione turbosoffiante                     |        | posizione alta                       |
| Rapporto di trasmissione per ventilatore     |        | 1.12 : 1                             |
| Interasse ventilatore - albero motore        | mm     | 296                                  |
| Filtro combustibile                          | n°     | 1 - lato sinistro                    |
| Prefiltro combustibile                       |        | –                                    |
| Pompa alimentazione combustibile             |        | inclusa                              |
| Filtro olio                                  | n°     | 1 - lato destro                      |
| Coppa olio                                   |        | lamiera / pozzetto anteriore         |
| Circuito ricircolo vapori olio               |        | sul coperchio punterie               |
| Scambiatore di calore olio                   |        | inclusa                              |
| Riempimento olio                             |        | sul coperchio punterie               |
| Controflangia di scarico                     |        | inclusa                              |
| Motorino avviamento                          |        | 24 V - 4 kW                          |
| Alternatore                                  |        | 24 V - 90 A con contatto W           |
| Dispositivo arresto motore                   |        | incorporata nella pompa              |
| Cablaggio elettrico                          |        | –                                    |
| Verniciatura                                 | colore | grigio                               |
| Scambiatore aria/acqua motore                |        | incluso                              |
| Scambiatore aria/aria di sovralimentazione   |        | incluso                              |

### Non compresa nella fornitura

|  |               |
|--|---------------|
| Batteria - capacità minima consigliata                     | 180 Ah (24 V) |
| Batteria - corrente di scarica a freddo minima consigliata | 800 A (24 V)  |

### Allestimento standard (versione N67MNT F42.01)

si differenzia dalla versione N67 MNT F42.10 per:

|   |             |
|---|-------------|
| Scambiatore acqua/aria motore               | non incluso |
| Scambiatore aria di sovralimentazione/acqua | incluso     |
| Pompa combustibile                          | non inclusa |

**FPT OFFRE LA PIU' AMPIA DISPONIBILITA' NELLA FORNITURA DEI MOTORI SECONDO LE SPECIFICHE ESIGENZE DEL CLIENTE. PER CONOSCERE LA GAMMA DEGLI ALLESTIMENTI E DEGLI ACCESSORI DISPONIBILI, CONTATTARE LA RETE DI VENDITA FPT.**

**FIAT POWERTRAIN TECHNOLOGIES**  
Via Puglia, 15 - 10156 Torino

**FIAT POWERTRAIN TECHNOLOGIES**  
Viale dell'Industria, 15/17 - 20010 Pregnana Milanese (MI)

[www.fptpowertrain.com](http://www.fptpowertrain.com)

DISTRIBUTORE LOCALE