

N67 MNT F40

PER POMPE ANTINCENDIO
6 CILINDRI IN LINEA - CICLO DIESEL
Max 246 kW (335 CV) @ 2940 giri/min.



APPLICAZIONI SPRINKLER

N67 MNT F40 PER POMPE ANTINCENDIO

Ciclo termodinamico		Diesel a 4 tempi - I.D.
Alimentazione aria		TAA
Architettura		6L
Alesaggio x Corsa	mm	104 X 132
Cilindrata totale	l	6,7
N° valvole per cilindro		2
Raffreddamento		a liquido
Senso di rotazione (visto lato volano)		antiorario
Rapporto di compressione		17,5 : 1
Momento d'inerzia masse (volano escluso)	kgm ²	0,31
Momento d'inerzia del volano standard	kgm ²	0,70

Aspirazione

Depressione statica massima, con filtro aria pulito	kPa (bar)	3,5 (0,035)
Depressione statica massima, con filtro aria sporco	kPa (bar)	6,5 (0,065)
Portata aria al 100% del carico/regime nominale	kg/h (m ³ /h)	1430 (1220)
Pressione di sovrallim. a pieno carico/regime nominale	kPa (bar)	170 (1,7)
Temperatura massima dell'aria di sovralimentazione (ingresso motore)	°C	55
Calore da smaltire con intercooler alla massima potenza	kJ/s (kcal/h)	47,5 (40.850)
Perdita di carico massima del circuito intercooler	kPa (bar)	10 (0,10)

Sistema di scarico

Contropressione statica massima	kPa (bar)	7 (0,07)
Max. temperatura gas di scarico a pieno carico/regime nominale (uscita turbo)	°C	600
Portata dei gas alla potenza massima	kg/h	1485

Sistema di lubrificazione

Pressione minima dell'olio a regime minimo	kPa (bar)	70 (0,7)
Temperatura massima dell'olio a pieno carico/regime nominale	°C	120
Inclinazione motore in funzionamento continuo: massima longitudinale	0/360	25
massima trasversale sinistra/destra	0/360	25
Capacità totale dell'olio incluse tubazioni, filtri, ecc.	litri	12,8

Sistema di raffreddamento

Capacità liquido refrigerante (solo motore)	litri	8,5
Portata pompa acqua a regime nominale	m ³ /h	15
Calore da smaltire alla massima potenza con scambiatore	kJ/s (kcal/h)	110 (96.500)
Valvola termostatica (campo di regolazione)	°C	83 ÷ 95
Temperatura massima del liquido raffreddamento	°C	103
Pressione min/max interna al circuito di raffreddamento	kPa (bar)	30/100 (0,3/1)
Perdita di carico massima del circuito esterno di raffreddamento	kPa (bar)	35 (0,35)

Alimentazione combustibile

Sistema di iniezione		Pompa rotativa
Depressione massima in aspirazione gasolio	kPa (bar)	0 (battente positivo)
Temperatura massima del gasolio in aspirazione	°C	30

Impianto elettrico

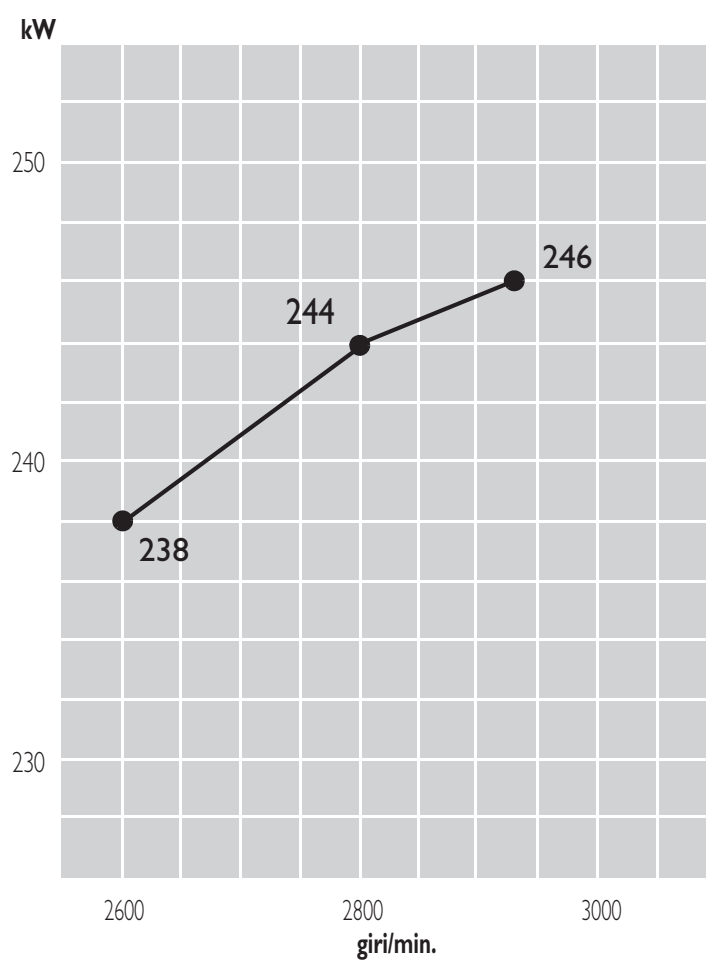
Tensione nominale	V	24
-------------------	---	----

N67 MNT F40 PER POMPE ANTINCENDIO

Potenza massima *	giri/min.	2600	2800	2940
	kW	238	244	246
	CV	324	332	335
Consumo specifico del combustibile a pieno carico	g/kWh @ giri/min.	229 @ 2940		
Consumo olio lubrificante alla potenza massima	(% del consumo di combustibile)	0,1		
Temperatura minima di avviamento senza ausili	°C	-15		
Peso a secco (in versione standard)	kg	530		

* **Potenza** al volano ricavata con la dir. ISO POWER 3046. Applicabile anche alle Norme DIN 6271, B.S. 5514 e SAE J 1349.

Condizioni di prova: ISO 3046/1, temperatura aria 25 °C, pressione atmosferica 100 kPa, umidità relativa 30 %.



Dimensioni

L = 1046 mm

W = 670 mm

H = 1003 mm

N67 MNT F40 PER POMPE ANTINCENDIO

Scelta del motore

Nella scelta del motore determinare la massima potenza assorbita dalla pompa dalla sua curva caratteristica ed aggiungere un margine del 10% a questa potenza. La potenza risultante è la minima necessaria per il motore per impiego antincendio. Una scelta appropriata deve essere fatta utilizzando la potenza lorda del motore dopo aver dedotto l'assorbimento del ventilatore.

Allestimento standard (versione N67 MNT F40.10)

Carter volano predisposto per pick-up	tipo	SAE 3
Dimensione volano	inch	11" 1/2
Orientamento collettore di aspirazione		lato sinistro / entrata verso l'alto
Orientamento collettore di scarico / turbina		lato destro
Turbosoffiante		geometria fissa con waste gate
Posizione turbosoffiante		posizione alta
Rapporto di trasmissione per ventilatore		1.12 : 1
Interasse ventilatore - albero motore	mm	296
Filtro combustibile	n°	1 - lato sinistro
Prefiltro combustibile		-
Pompa alimentazione combustibile		inclusa
Filtro olio	n°	1 - lato destro
Coppa olio		lamiera / pozzetto anteriore
Circuito ricircolo vapori olio		sul coperchio punterie
Scambiatore di calore olio		inclusa
Riempimento olio		sul coperchio punterie
Controflangia di scarico		inclusa
Motorino avviamento		24 V - 4 kW
Alternatore		24 V - 90 A con contatto W
Dispositivo arresto motore		incorporata nella pompa
Cablaggio elettrico		-
Verniciatura	colore	grigio
Scambiatore di calore aria/acqua motore		incluso
Scambiatore di calore aria/aria di sovralimentazione		incluso

Non compresa nella fornitura

Batteria - capacità minima consigliata	180 Ah (24 V)
Batteria - corrente di scarica a freddo minima consigliata	800 A (24 V)

Allestimento standard (versione N67 MNT F40.01)

si differenzia dalla versione N67 MNT F40.10 per:

Scambiatore di calore acqua/aria motore	non incluso
Scambiatore di calore aria di sovralimentazione/acqua	incluso
Pompa combustibile	non inclusa

FPT OFFRE LA PIU' AMPIA DISPONIBILITA' NELLA FORNITURA DEI MOTORI SECONDO LE SPECIFICHE ESIGENZE DEL CLIENTE. PER CONOSCERE LA GAMMA DEGLI ALLESTIMENTI E DEGLI ACCESSORI DISPONIBILI, CONTATTARE LA RETE DI VENDITA FPT.

FIAT POWERTRAIN TECHNOLOGIES
Via Puglia, 15 - 10156 Torino

FIAT POWERTRAIN TECHNOLOGIES
Viale dell'Industria, 15/17 - 20010 Pregnana Milanese (MI)

www.fptpowertrain.com

DISTRIBUTORE LOCALE