

SPECIFICHE

Ciclo Termodinamico	N67 AR1M		
Trattamento dell'aria	NA		
Cilindri	4L		
Alesaggio x Corsa (mm)	104 X 132		
Cilindrata Totale (L)	6,7		
Valvole per cilindro (n°)	2		
Sistema di iniezione	M		
Regolatore di velocità	electronic GAC		
Sistema di raffreddamento	liquid (water + 50% Parafu11)		
Direzione di rotazione (guardando il volano frontalmente)	CCW		
Specifiche dell'olio	ACEA E3-E5		
Consumo d'olio	<0.2% of fuel consumption		
Specifiche del combustibile	EN 590		
Intervallo per la sostituzione dell'olio e del filtro [**] (ore)	600		
Consumo specifico di carburante:	1500	1800	
- 100% load l/h (g/kWh)	14 (214,1)	16,9 (218)	
- 80% load l/h (g/kWh)	10,7 (221,2)	12,9 (222,4)	
- 50% load l/h (g/kWh)	8,1 (249,2)	9,5 (245,4)	
Capacità di refrigerante: solo motore (l)	- 24,5		
Capacità totale del sistema di olio lubrificante inclusetubazioni, filtri etc. (l)	- 16,5		
SISTEMA ELETTRICO	24		
Batterie per l'avviamento: capacità raccomandata (Ah)	2x100		
Corrente di scarica (EN50342) A	650		
Omologazione disponibile	none		
Certificazioni delle emissioni	RINa		

PESO E DIMENSIONI

Dimensioni (LxPxA)	1697 X 789 X 1318		
Peso a secco	Kg 640		

PRESTAZIONI

Ratings 1	1500 rpm		1800 rpm	
	PRIME	STAND-BY	PRIME	STAND-BY
Potenza nominale kWm	-	54	-	65

1) Net power at flywheel available after 50 hours running with a $\pm 3\%$ tolerance.

POTENZA PRIME: La potenza prime è la potenza massima al variare del carico per un numero illimitato di ore. La potenza media per un periodo di 24 ore di funzionamento non deve superare l'80% della potenza prime dichiarata entro gli intervalli di manutenzione prescritti e in condizioni ambientali standard. Un 10% di sovraccarico è ammissibile per 1 ora ogni 13 ore di funzionamento.

POTENZA STAND-BY: La potenza stand-by è la massima potenza disponibile per un periodo di 500 ore/anno con un fattore di carico medio del 90% della potenza prime dichiarata. Nessun tipo di sovraccarico è ammissibile per questo utilizzo.

POTENZA CONTINUA: Contattare l'ufficio vendite di FPT.

Legenda

Cilindri	Trattamento dell'aria	Turbocompressore	Sistemi di Iniezione	Emissioni Standard
L (in linea) V (configurazione di 90° a"V")	TAA (Sovralimentato con aftercooler) TC (Sovralimentato) NA (Naturalmente aspirato)	WG (Valvola Wastegate) VGT (turbocompressore a geometria variabile) TST (Turbocompressore a due stadi)	M (Meccanico) ECR (Electronic Common Rail) EUI (Electronic Unit Injector)	I-EGR (EGR Interno)

PER INFORMAZIONI SULLE TARATURE NON RIPORTATE IN QUESTO DOCUMENTO CONTATTARE LA RETE DI VENDITA DI FPT INDUSTRIAL O VISITATE IL NOSTRO SITO WWW.FPTINDUSTRIAL.COM

CARATTERISTICHE	VANTAGGI
PRESTAZIONI Certificazione a norma ISO 8528 di classe G2 per l'eccellente prestazione in relazione all'assorbimento di carico.	ECCELLENTE RISPOSTA AL CARICO IN TRANSITORIO PER MOLTE POTENZE
SISTEMA DI INIEZIONE La pompa rotativa meccanica, con una possibilità di assistenza su scala mondiale, è il cuore dei motori meccanici della serie NEF. Il sistema è basato sull'iniezione diretta del carburante per un'accurata alimentazione ed è compatibile con i carburanti normali ed alternativi. Il sistema di iniezione meccanico della serie NEF è il miglior compromesso fra prestazioni e rapporto qualità-prezzo ottimale del prodotto.	SOLUZIONE AFFIDABILE ED ECONOMICA, COMPATIBILE CON COMBUSTIBILI STANDARD E ALTERNATIVI
MODALITA' DUAL SPEED Possibilità di passare da 1500 giri/min a 1800 giri/min (solo una taratura omologata).	MOTORE ADATTABILE ALLE RICHIESTE DEL MERCATO
CARATTERISTICHE SPECIFICHE Temperatura minima di avviamento a freddo senza ausiliari fino a -10°C (senza riscaldatore a griglia fino a -25°C). Rispetto delle normative Tier3 e Stage IIIA ottenute senza EGR esterno o VGT.	PERFORMANCE ELEVATE GARANTITE IN TUTTE LE CONDIZIONI
ALIMENTAZIONE ARIA I motori della serie NEF sono disponibili in versione naturalmente aspirata, turbocompressa e turbocompressa con post-raffreddamento in modo da raggiungere le più alte prestazioni in termini di risposta di carico e consumo di combustibile. Le caratteristiche descritte sopra consentono ai clienti OEM di ottimizzare l'installazione dei motori e la performance dei gruppi.	ELEVATA DENSITA' DI POTENZA CON IL MINIMO TEMPO DI RISPOSTA AL CARICO
INTERVALLO DI CAMBIO OLIO OGNI 600 ORE I motori della serie NEF adottano camere di combustione ottimizzate per ridurre la diluizione dell'olio. La progettazione dei motori è stata ottimizzata in termini di calcolo di tolleranze meccaniche, segmenti ed impianto dell'olio.	RIDUZIONE ATTIVITÀ DI MANUTENZIONE E COSTI OPERATIVI
ASSISTENZA E MANUTENZIONE Rete di assistenza mondiale. Motore caratterizzato da un sistema di iniezione meccanico con interfacce elettroniche e senza EGR esterno.	SERVIZIO DI ASSISTENZA TEMPESTIVO E ATTIVITÀ DI MANUTENZIONE SEMPLIFICATE
INTEGRAZIONE DEL COMPONENTE Sistema integrato CCV (Ventilazione Chiusa del Basamento) e progettazione del motore mirata ad un'elevata integrazione dei componenti. Lo scambiatore di calore acqua-olio e le pompe dell'olio e dell'acqua, provviste di by-pass, sono completamente integrati nel blocco motore.	PREVENZIONE DELLE PERDITE
PROGETTAZIONE MOTORE Masse controrotanti di bilanciamento incorporate nell'albero motore; configurazione con distribuzione posteriore, albero a camme nel basamento, coppa olio sospesa, basamento con sottobasamento.	RIDUZIONE DELLE VIBRAZIONI E DEL RUMORE

CONFIGURAZIONE STANDARD

FPT engine N67 AR1M equipped with:

- Double water circuit with water/water heat exchanger
- Oil drain pump
- Mounted air filter
- Fuel filter
- Primary fuel filter/water separator
- Replaceable oil filter
- Electronic speed governor
- WT, OP, HWT and LOP sensors
- Front engine mounting brackets
- Flywheel housing SAE 3 and flywheel 11" ½
- Re-directable exhaust gas elbow
- Exhaust gas flexible joint
- Recirculated oil breather system
- Oil dipstick
- 24Vdc electrical system - isolated return
- User's handbook

THE ENGINE IS SUPPLIED WITHOUT LIQUIDS

EQUIPAGGIAMENTO OPTIONAL

On request the engine can be supplied with:

- 230 Volt water jacket heater
- Engine wiring loom and box connections
- Instrument panel
- RINa electric system

FPT INDUSTRIAL OFFRE LA PIU' VASTA GAMMA DI OPZIONI DI FABBRICAZIONE DEI MOTORI IN BASE ALLE SPECIFICHE ESIGENZE DEL CLIENTE IN FUZIONE DELLA LORO ALIMENTAZIONE. PER AVERE MAGGIORI INFORMAZIONI SULLE CONFIGURAZIONI E GLI ACCESSORI CHE SONO DISPONIBILI