

## SPECIFICHE

Ciclo Termodinamico	Diesel 4 stroke	
Trattamento dell'aria	NA	
Cilindri	4L	
Alesaggio x Corsa (mm)	104 X 132	
Cilindrata Totale (L)	4,5	
Valvole per cilindro (n°)	2	
Sistema di iniezione	D	
Regolatore di velocità	electronic GAC	
Sistema di raffreddamento	liquid (water + 50% Parafu11)	
Direzione di rotazione (guardando il volano frontalmente)	CCW	
Specifiche dell'olio	ACEA E3-E5	
Consumo d'olio	<0.2% of fuel consumption	
Specifiche del combustibile	EN 590	
Intervallo per la sostituzione dell'olio e del filtro [**] (ore)	600	
Consumo specifico di carburante:	1500	1800
- 100% load l/h (g/kWh)	9,6 ( 218,3 )	11,7 ( 222,5 )
- 80% load l/h (g/kWh)	7,7 ( 232 )	9 ( 230,2 )
- 50% load l/h (g/kWh)	5,9 ( 265 )	6,9 ( 264,4 )
Capacità di refrigerante: solo motore (l)	- 21	
Capacità totale del sistema di olio lubrificante inclusetubazioni, filtri etc. (l)	- 11,5	
SISTEMA ELETTRICO	24	
Batterie per l'avviamento: capacità raccomandata (Ah)	2x100	
Corrente di scarica (EN50342) A	650	
Omologazione disponibile	none	
Certificazioni delle emissioni	RINa	

## PESO E DIMENSIONI

Dimensioni (LxPxA)	810 X 780 X 855
Peso a secco	Kg 500

## PRESTAZIONI

Ratings <sup>1</sup>	1500 rpm		1800 rpm	
	PRIME	STAND-BY	PRIME	STAND-BY
Potenza nominale kWm	-	36	-	44

1) Net power at flywheel available after 50 hours running with a  $\pm 3\%$  tolerance.

**POTENZA PRIME:** La potenza prime è la potenza massima al variare del carico per un numero illimitato di ore. La potenza media per un periodo di 24 ore di funzionamento non deve superare l'80% della potenza prime dichiarata entro gli intervalli di manutenzione prescritti e in condizioni ambientali standard. Un 10% di sovraccarico è ammissibile per 1 ora ogni 13 ore di funzionamento.

**POTENZA STAND-BY:** La potenza stand-by è la massima potenza disponibile per un periodo di 500 ore/anno con un fattore di carico medio del 90% della potenza prime dichiarata. Nessun tipo di sovraccarico è ammissibile per questo utilizzo.

**POTENZA CONTINUA:** Contattare l'ufficio vendite di FPT.

## Legenda

Cilindri	Trattamento dell'aria	Turbocompressore	Sistemi di Iniezione	Emissioni Standard
L (in linea) V (configurazione di 90° a"V")	TAA (Sovralimentato con aftercooler) TC (Sovralimentato) NA (Naturalmente aspirato)	WG (Valvola Wastegate) VGT (turbocompressore a geometria variabile) TST (Turbocompressore a due stadi)	M (Meccanico) ECR (Electronic Common Rail) EUI (Electronic Unit Injector)	I-EGR (EGR Interno)

PER INFORMAZIONI SULLE TARATURE NON RIPORTATE IN QUESTO DOCUMENTO CONTATTARE LA RETE DI VENDITA DI FPT INDUSTRIAL O VISITATE IL NOSTRO SITO [WWW.FPTINDUSTRIAL.COM](http://WWW.FPTINDUSTRIAL.COM)

## CONFIGURAZIONE STANDARD

FPT engine N45 AR1M equipped with:

- Double water circuit with water/water heat exchanger
- Oil drain pump
- Mounted air filter
- Fuel filter
- Primary fuel filter/water separator
- Replaceable oil filter
- Electronic speed governor
- WT, OP, HWT and LOP sensors
- Front engine mounting brackets
- Flywheel housing SAE 3 and flywheel 11" ½
- Re-directable exhaust gas elbow
- Exhaust gas flexible joint
- Recircled oil breather system
- Oil dipstick
- 24Vdc electrical system - isolated return
- User's handbook

THE ENGINE IS SUPPLIED WITHOUT LIQUIDS

## EQUIPAGGIAMENTO OPTIONAL

On request the engine can be supplied with:

- 230 Volt water jacket heater
- Engine wiring loom and box connections
- Instrument panel
- RINa electric system

FPT INDUSTRIAL OFFRE LA PIU' VASTA GAMMA DI OPZIONI DI FABBRICAZIONE DEI MOTORI IN BASE ALLE SPECIFICHE ESIGENZE DEL CLIENTE IN FUZIONE DELLA LORO ALIMENTAZIONE. PER AVERE MAGGIORI INFORMAZIONI SULLE CONFIGURAZIONI E GLI ACCESSORI CHE SONO DISPONIBILI